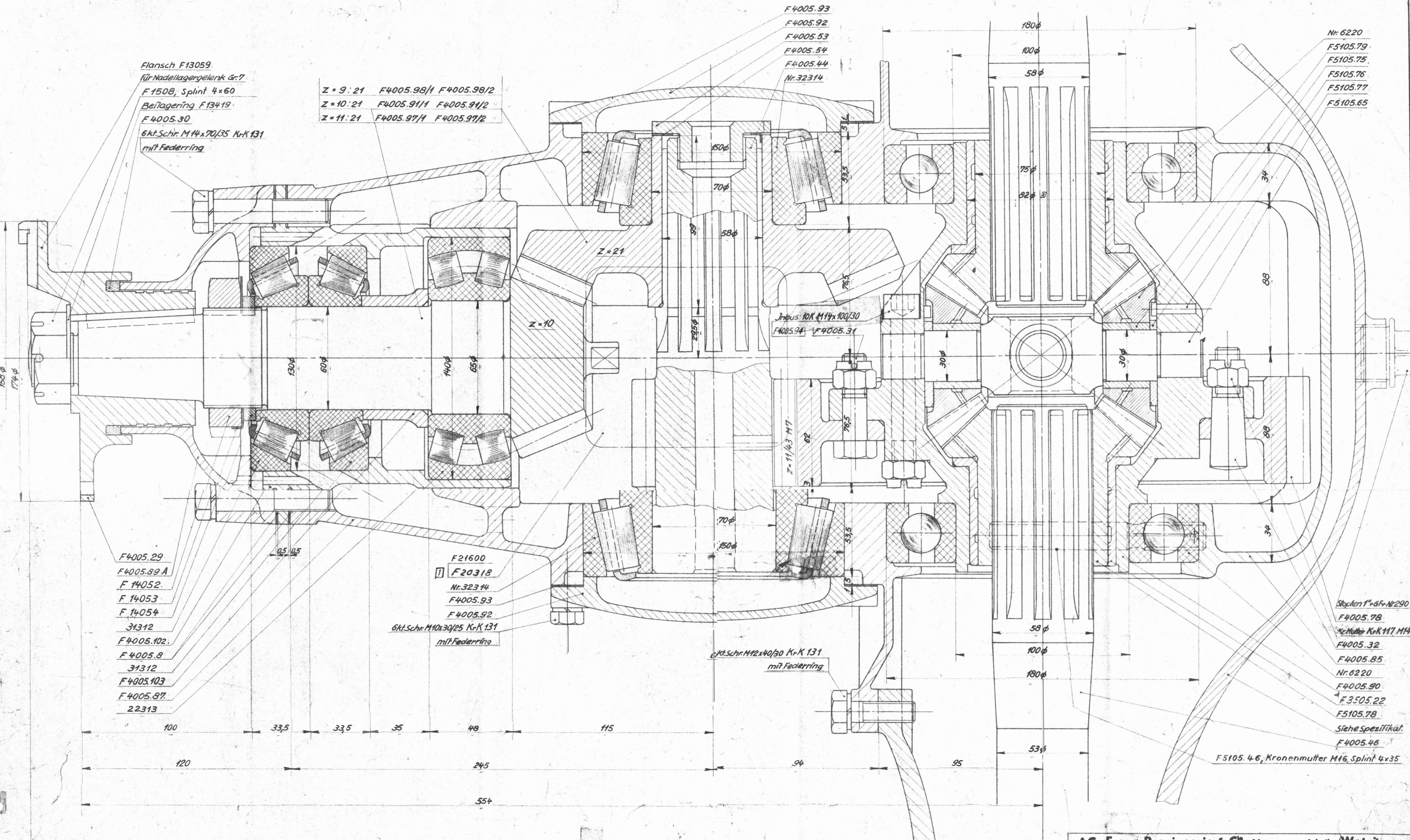


Flansch F13059
für Nadellagergelenk Gr:7
F1508, Splint 4x60
Beilagering F13419
F4005.30
6kt.Schr. M14x70/35 Kr-K 131
mit Federring

Z = 9: 21 F4005.98/1 F4005.98/2
Z = 10: 21 F4005.91/1 F4005.91/2
Z = 11: 21 F4005.97/1 F4005.97/2

F4005.93
F4005.92
F4005.53
F4005.54
F4005.44
Nr.32314

Nr.6220
F5105.79
F5105.75
F5105.76
F5105.77
F5105.65

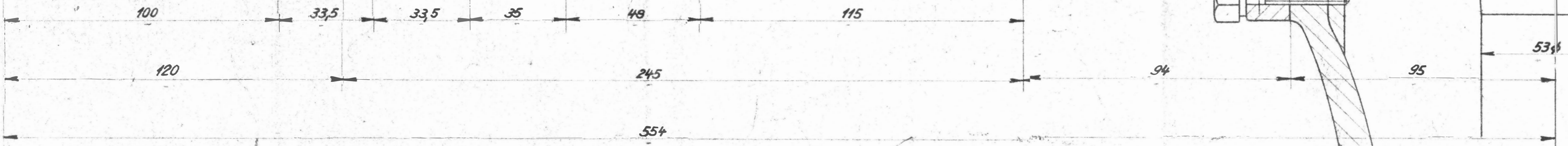


F4005.29
F4005.89 A
F 14052.
F 14053
F 14054
31312
F4005.102.
F 4005.8
31312
F4005.103
F4005.87.
22313

F21600
F20318
Nr.32314
F4005.93
F4005.92
6kt.Schr. M10x30/25 Kr-K 131
mit Federring

6kt.Schr. M12x40/30 Kr-K 131
mit Federring

Stöcken 1*6 Nr.290
F4005.78
Sch.Mutter Kr-K M17 M14
F4005.32
F4005.85
Nr.6220
F4005.90
F3505.22
F5105.78
Siehe Spezifikat.
F4005.46
F5105.46, Kronenmutter M16, Splint 4x35



583

AG. Franz Brozincevic & Co., Motorwagenfabrik, Wetzikon

Paßsystem	Material	Ohne Bearbeitungs-Zugabe	MIT Bearbeitungs-Zugabe
Einheitsbohrung	1: 1	Nicht bearbeitet	Schleifen Schleifen Schleifen
Stückzahl pro Wagen	Material:	ir B kg/mm ²	ir S kg/mm ²
	Dim. roh:	δ 10 min.	δ 10 min.
Sämtliche nicht besonders bezeichneten Kanten und Hohlkanten sind mit Radius auszuführen		Änderungen: 6.7.50, 1.12.52, 10.12.54, F5105.80 ersetzt d. F3505.22	
Genauigkeit der Ausführung für nicht bearbeitete Flächen: 12 bis 15 µm		Diese Zeichnung darf weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise veröffentlicht werden, ohne die Genehmigung der AG. Franz Brozincevic & Co.	
Gez. 15.2.49 H.G.	Kontr.	Ersetzt durch: F4005.82	
Hinterachs-Anordnung Type: 40		Zeichnungs-No. F4005.820	